

SERIES 7

HIGH PERFORMANCE END MILLS

Series 7 High Performance End Mills

The Series 7 End Mill provides precision performance and high production rates without chatter. This is the tool that can deliver it all: improved chatter suppression, longer tool life, better surface finishes, reduced harmonics and improved side-wall straightness.



Features & Benefits:

Variable pitch-fluting geometry

- Improved chatter suppression
- Longer tool life
- Better surface finishes
- Higher productivity

Rigid construction

- Reduced harmonics
- Reduced radial side deflection allows for improved side wall straightness

Ti-NAMITE-A (AlTiN) High Performance Coating

- Longer tool life
- Higher productivity

Suitable for use in a variety of materials up to 45 Rc

Certified premium micro-grain carbide



Fresas de alto rendimiento Serie 7

La fresa de la Serie 7 proporciona un desempeño de precisión y altos índices de producción, sin golpeteo. Esta es la herramienta que puede cumplir con todo esto: supresión de golpeteo mejorada, mayor vida útil de la herramienta, mejores acabados superficiales, armónicas reducidas, y mayor rectitud de las paredes laterales.

Características y ventajas:

Geometría de canales de paso variable

- Supresión de golpeteo mejorada
- Mayor vida útil de la herramienta
- Mejores acabados superficiales
- Mayor productividad

Construcción rígida

- Armónicas reducidas
- La deflexión lateral radial reducida permite una mayor rectitud de las paredes laterales

Recubrimiento de alto rendimiento Ti-NAMITE-A (AlTiN)

- Mayor vida útil de la herramienta
- Mayor productividad

Apto para utilizar en una amplia variedad de materiales de hasta 45 Rc

Carburo de micrograno de calidad superior certificado

Fraises à queue haute performance Série 7

La fraise à queue Série 7 offre une grande précision et une productivité élevée, sans broutage. Cet outil offre de nombreux avantages : meilleure suppression du broutage, longévité accrue, meilleure finition des surfaces, réduction des harmoniques et plus grande rectitude des parois latérales.

Caractéristiques et avantages :

Géométrie de cannelures à pas variable

- Meilleure suppression du broutage
- Longévité accrue de l'outil
- Meilleure finition des surfaces
- Meilleure productivité

Construction rigide

- Réduction des harmoniques
- Réduction de déflexion latérale radiale, permettant une amélioration de rectitude des parois latérales

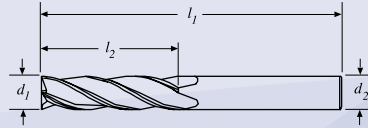
Revêtement Ti-NAMITE-A (AlTiN) haute performance

- Longévité accrue de l'outil
- Meilleure productivité

Convient à une utilisation sur une grande variété de matériaux jusqu'à 45 Rc

Carbure à micrograins de qualité supérieure certifiée





TOLERANCES

$d_1 = +0.000 / -0.002$
 $d_2 = -0.0001 / -0.0004$



Series 7 • 7M



4-Flute – Square End

Serie 7 • 7M



4 Filos – Punta plana

Série 7 • 7M



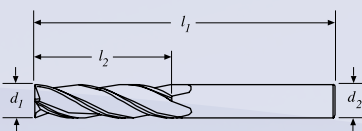
4 goujures – Extrémité carrée

Cutting Diameter d_1	Length of Cut l_2	Overall Length l_1	Shank Diameter d_2	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.	Previous Series Number	Previous Series EDP No.
1/8	3/4	2-1/4	1/8	70470	1L	31747
1/8	1	3	1/8	70471	1EL	31880
3/16	3/4	2-1/2	3/16	70472	1L	31748
3/16	1-1/8	3	3/16	70473	1EL	31881
1/4	1-1/8	3	1/4	70474	1L	31749
1/4	1-1/2	4	1/4	70475	1EL	31882
5/16	1-1/8	3	5/16	70476	1L	31763
5/16	1-5/8	4	5/16	70477	1EL	31883
3/8	1-1/8	3	3/8	70478	1L	31764
3/8	1-3/4	4	3/8	70479	1EL	31884
7/16	2	4-1/2	7/16	70480	1L	31765
7/16	3	6	7/16	70481	1EL	31885
1/2	2	4-1/2	1/2	70482	1L	31766
1/2	3	6	1/2	70483	1EL	31886
5/8	2-1/4	5	5/8	70484	1L	31767
5/8	3	6	5/8	70485	1EL	31887
3/4	2-1/4	5	3/4	70486	1L	31768
3/4	3	6	3/4	70487	1EL	31888
1	2-1/4	5	1	70488	1L	31769
1	3	6	1	70489	1EL	31889

TOLERANCES

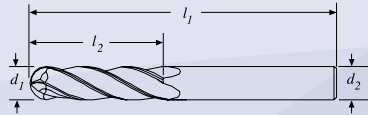
$$d_1 = +0,000 / -0,050$$

$$d_2 = -0,0025 / -0,0100$$



Cutting Diameter d_1 mm	Length of Cut l_2 mm	Overall Length l_1 mm	Shank Diameter d_2 mm	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.	Previous Series Number	Previous Series EDP No.
3	25	75	3	70551	1XLM	49414
4	25	75	4	70552	1XLM	49415
5	25	75	5	70553	1XLM	49417
6	25	75	6	70554	1XLM	49416
8	25	75	8	70555	1XLM	49418
10	38	100	10	70556	1XLM	49419
12	50	100	12	70557	1XLM	49420
12	75	150	12	70558	1XLM	49421
14	75	150	14	70559	1XLM	49422
16	75	150	16	70560	1XLM	49423
18	75	150	18	70561	1XLM	49424
20	75	150	20	70562	1XLM	49425
25	75	150	25	70563	1XLM	49426





TOLERANCES

$d_1 = +0.000 / -0.002$
 $d_2 = -0.0001 / -0.0004$



Series 7B • 7MB



4-Flute – Ball End

Serie 7B • 7MB



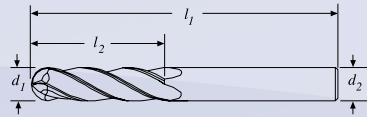
4 Filos – Punta esférica

Série 7B • 7MB



4 goujures – Extrémité sphérique

Cutting Diameter d_1	Length of Cut l_2	Overall Length l_1	Shank Diameter d_2	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.	Previous Series Number	Previous Series EDP No.
1/8	3/4	2-1/4	1/8	70441	1LB	31790
1/8	1	3	1/8	70442	1ELB	31928
3/16	3/4	2-1/2	3/16	70444	1LB	31791
3/16	1-1/8	3	3/16	70445	1ELB	31929
1/4	1-1/8	3	1/4	70447	1LB	31792
1/4	1-1/2	4	1/4	70448	1ELB	31930
5/16	1-1/8	3	5/16	70450	1LB	31793
5/16	1-5/8	4	5/16	70451	1ELB	31931
3/8	1-1/8	3	3/8	70453	1LB	31794
3/8	1-3/4	4	3/8	70454	1ELB	31932
7/16	2	4-1/2	7/16	70456	1LB	31795
7/16	3	6	7/16	70457	1ELB	31933
1/2	2	4-1/2	1/2	70459	1LB	31796
1/2	3	6	1/2	70460	1ELB	31934
5/8	2-1/4	5	5/8	70462	1LB	31797
5/8	3	6	5/8	70463	1ELB	31935
3/4	2-1/4	5	3/4	70465	1LB	31798
3/4	3	6	3/4	70466	1ELB	31936
1	2-1/4	5	1	70468	1LB	31799
1	3	6	1	70469	1ELB	31937

TOLERANCES $d_1 = +0,000 / -0,050$ $d_2 = -0,0025 / -0,0100$ 

Cutting Diameter d_1 mm	Length of Cut l_2 mm	Overall Length l_1 mm	Shank Diameter d_2 mm	Ti-NAMITE-A (AlTiN) EDP No.	Previous Series Number	Previous Series EDP No.
3	25	75	3	70527	1XLMB	49531
4	25	75	4	70529	1XLMB	49532
5	25	75	5	70531	1XLMB	49534
6	25	75	6	70533	1XLMB	49533
8	25	75	8	70535	1XLMB	49535
10	38	100	10	70537	1XLMB	49536
12	50	100	12	70539	1XLMB	49537
12	75	150	12	70540	1XLMB	49538
14	75	150	14	70542	1XLMB	49539
16	75	150	16	70544	1XLMB	49540
18	75	150	18	70546	1XLMB	49541
20	75	150	20	70548	1XLMB	49542
25	75	150	25	70550	1XLMB	49543

